

ZAWARTOŚĆ OPRACOWANIA budynek „A „

I. OPIS TECHNICZNY	str.	2
II. ZESTAWIENIE STALI	str.	6
III. CZĘŚĆ RYSUNKOWA	str.	11
K-1 Rzut fundamentów	1:100	
K-2 Ławy fundamentowe – przekroje	1:20	
K-3 Stopy fundamentowe	1:20	
K-4 Rzut przyziemia	1:100	
K-5 Nadproża	1:20	
K-6 Słupy	1:20	
K-7 Ściany żelbetowe	1:20	
K-8 Płyta stropowa – siatka dolna	1:50	
K-9 Płyta stropowa – siatka górna	1:50	
K-10 Rzut konstrukcji stalowej dachu	1:100	
K-11 Wiązar kratowy	1:10	
K-12 Stężenia pionowe	1:10	
K-13 Stężenia połaciowe	1:10	
K-14 Płatwie	1:10	
K-15 Tężniki połaciowe	1:10	
K-16 Kotwy słupa	1:10	

I. OPIS TECHNICZNY

DANE OGÓLNE

1. Przedmiot opracowania : Projekt wykonawczy. Budowa punktu selektywnego zbierania odpadów komunalnych w gminie Pisz.

2. Inwestor : Gmina Pisz
Ul. Gizewiusza 5
12-200 Pisz

3. Adres budowy : Pisz, ul. Tęczowa, dz. nr ewid. 1149/32; 1149/38; 1149/39
Jednostka ewidencyjna 281603_4 Pisz-miasto obręb 0001 Pisz

DANE SZCZEGÓŁOWE

1. Opis konstrukcji

1.1. Warunki gruntowo wodne

Teren inwestycji jest to teren niezagospodarowany. Projektowany budynek składa się z dwóch części: socjalnej i magazynowej. Część socjalna jest budynkiem parterowym o konstrukcji tradycyjnej z elementami żelbetowymi. Część magazynowa została zaprojektowana jako hala jednoprzestrzenna ze ścianami żelbetowymi oporowymi przekryta dachem o konstrukcji stalowej.

Na podstawie badań geotechnicznych opracowanych w marcu 2017r przez mgr inż. Janusza Konarzewskiego stwierdzono występowanie w poziomie posadowienia fundamentów piaski drobne w stanie średnio zagęszczonym o $J_D=0,60$ oraz miejscowo piaski drobne o $J_D=0,50$.

Warunki wodne korzystne, występowanie wody gruntowej stwierdzono na głębokości 2,2-2,8 m p.p.t

Należy dokonać odbioru geotechnicznego gruntu po wykonaniu wykopów pod fundamenty

Obiekt należy do pierwszej kategorii geotechnicznej

2. Fundamenty

2.1 Fundamenty części socjalnej

2.1.1 Stopy i ławy fundamentowe - żelbetowe monolityczne wylewane z betonu żwirowego C-20/25. Głębokość posadowienia ław fundamentowych -1,10m ppt.

Lokalizacja, kształt materiału oraz głębokość posadowienia wg. rysunków dokumentacji wykonawczej.

2.1.2 Ściany fundamentowe – gr. 25 cm z bloczków betonowych na zaprawie betonowej M-5 alternatywnie wylewane z betonu żwirowego C-20/25.

2.2 Fundamenty części magazynowej

Stopy i ławy fundamentowe o konstrukcji żelbetowej z betonu żwirowego C20/25 posadowione na warstwie chudego betonu C8/10 o minimalnej grubości 10cm. Zaprojektowano stopy fundamentowe prostokątne o wymiarach 270 x 140 cm, grubość poduszki 40cm. Poduszki w stopie typu SF-1 i FS-2 zbrojone dołem pojedynczymi siatkami. Stopy posadowić rzędnej -1,10ppt. Minimalne otulenie zbrojenia nośnego betonem w poduszkach stóp fundamentowych 4cm.

Ściany fundamentowe żelbetowe gr 25cm zbrojone pionowo #12 A-IIIN co 16cm od środka, otulina 4cm oraz #12 A-IIIN co 32cm od zewnątrz budynku otulina 2cm. Pręty rozdzielcze #12 A-IIIN co 30cm. Pręty rozdzielcze w narożach i po długości łączyć na zakłady dł. 50cm.

UWAGI REALIZACYJNE:

- ostatnie 20 cm wykopu należy wybrać ręcznie, aby nie naruszyć naturalnej struktury gruntu w poziomie posadowienia ław
- po wykonaniu wykopów dokonać sprawdzenia zgodności podłoża w poziomie posadowienia z danymi p.t. konstrukcji i badań geotechnicznych odbioru gruntu).
- w przypadku stwierdzenia gruntu nasypowego wybrać go, a miejsce wypełnić chudym betonem lub żwirem konsolidowanym cementem
- na projekcie fundamentów nie zaznaczono przejść instalacyjnych. Podczas wykonawstwa fundamentów lokalizację przejść określić wg. projektów sanitarnych.

3. Ściany

3.1 Ściany zewnętrzne w części socjalnej – warstwowe gr.24cm z bloczków

gazobetonowych marki 07 –PP5 na zaprawie cienkowarstwowej.

- 3.2 Ściany zewnętrzne w budynku magazynowym – żelbetowe gr. 25cm zbrojone pionowo #12 A-IIIIN co 16cm od środka, otulina 4cm oraz #12 A-IIIIN co 32cm od zewnątrz budynku otulina 2cm. Pręty rozdzielcze #12 A-IIIIN co 30cm. Pręty rozdzielcze w narożach i po długości łączyć na zakłady dł. 50cm.

4. Płyty stropowe:

Żelbetowe gr.18cm wylewane monolitycznie z betonu żwirowego C16/20.

Wymiary, kształt, zbrojenie i materiały - wg. rysunków konstrukcyjnych.

5. Wieńce

Wieńce żelbetowe z betonu żwirowego C16/20 o wymiarach BxH=0,24x0,25m i 0,25x0,25m , zbrojone podłużnie 4φ12 stal RB500W , strzemiona φ6 stal StOS co 25 cm .

6. Słupy

Żelbetowe, wylewane z betonu żwirowego C20/25 . Wymiary, kształt, zbrojenie i materiały - wg. rysunków konstrukcyjnych.

7. Nadproża:

Żelbetowe wylewane z betonu żwirowego C16/20 wg. rys. konstrukcji.

8. Wiązary dachowe

Konstrukcję główną dachu zaprojektowano z kratownic stalowych. Pas górny należy wykonać z I180PE, pas dolny I160PE stal 18G2, słupki i krzyżulce RHS50x50x4 oraz RHS70x70x4 stal St3S. W ścianach szczytowych z rygli stalowych z profili walcowanych I160PE. Wiązary oraz rygle połączono ze słupami śrubami M-20 K1.8,8

9. Płatwie

Płatwie zaprojektowano z profili typu Z200x68/60x2,0

10. Stężenia połączeniowe

Stężenia połączeniowe z pręta Ø16mm napinane śrubami rzymskimi lub nakrętkami napinającymi.

11. Zabezpieczenia konstrukcji

- Płatwie – ocynkowane
 - Konstrukcja stalowa
1. oczyszczenie stali do 2 stopnia czystości - piaskowanie.
 2. warstwa podkładowa z farby chlorokauczukowej do gruntowania chromianowej, czerwonej, tlenkowej, KTM 1317-2210-30xx-xxx -40 mikrometrów suchej powłoki.
 3. Uwaga: po montażu konstrukcji należy starannie oczyścić i uzupełnić ubytki warstw malarskich powstałe podczas montażu.
 4. Do malowania używać farby mające dopuszczenia do stosowania w budownictwie wydane przez ITB, a przeznaczone do malowania konstrukcji stalowych.
 5. Alternatywnie można zabezpieczenie można wykonać po przez ocynkowanie konstrukcji'

Projektant:
(podpis i pieczęć)